








- DISTANTAREA PENTRU SUPTORI
GHIDATI SI AGATATI ESTE DE 2mm.
- DISTANTIAREA PENTRU SUPTORI FICSI
ESTE DE 0mm.

ATENȚIE SPECIALĂ
IMPAMANTARILE TREBUIESC LOCALIZATE PE FIECARE CONDUCTA, CU O DISTANȚĂ MAXIMĂ ÎNTE ELE DE 25m. FIECARE IMPAMANTARE TREBUIE SUDATĂ PE BURTA CONDUCTEI, LANGA SUPT(±0.5m). TREBUIE URMĂRIT DESENUL TIPIC PENTRU IMPAMANTARI.

| | | | | | |
|---------|---|--|---|---|--|
| SUPPORT | SLIDE | | GUIDE | ANCHOR | |
| SYMBOL |  | |  |  | |

| | | | | | |
|------------|---|---|--------|---|---|
| INSULATION | HC/PP | ET | WELD | SHOP | FIELD |
| SYMBOL |  |  | SYMBOL |  |  |

REFERENCES:
DESIGN CODE:
ACCEPTANCE SPECIFICATIONS: – PED 2014/68/EU
 – EN 13480

LINE LIST:

GRUPA FLUID/FAZA: 1

| | |
|------------|----|
| INSOTTORI: | DA |
|------------|----|

[illegible]

1. SE POT UTILIZA FITINGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTELUI.
2. ACEST DEBUSE ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DACA NU ESTE INDICAT ALTCEL.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATIE (SAU INSTALARE) SI MONTAJ.
5. INAINTE DE POZAREA CONDUCTELOR, TREBUIESC VERIFICATE LUNGIMILE AXIALE SI COTELE DE INALTIME, IAR NECORDONATELE TREBUIESC DISCUTATE CU RESPONSABILII LUCRARI, RESPECTIV PROIECTANTUL.
6. PENTRU LOCALIZAREA CORDOANELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILIA FIRMA DEEXECUTIE.
7. INTR ROTINJUREA LUNGIMII UNITARE SUNT POSIBILE ERORI ALE LUNGIMII TOTALE.
8. DIMENSIUNILE FINALE VAI LUNGII SI UNII DE SUDURI DEFINITIVA DUA CE VOR FI FURNIZARE DIMENSIUNILE EXACTE ALE FITINGURILOR, ROBINETELOR SI UTILAJELOR.
9. TOATE TAGURILE INSTRUMENTELOR VOR AVEA PREFIXUL "D-029".

[illegible]